

2008

“Caminos hacia

un mundo sostenible”

Premios
BASF Construction Chemicals

 **BASF**

The Chemical Company

TRABAJOS CLASIFICADOS

TÍTULO: Metro Málaga

AUTORES: Pedro José Martínez,
Antonio Molina, Beatriz Cayetana Ruiz,
Concepción Toribio, Luisa M^a Vela

RESUMEN

Este trabajo abarca la construcción de la línea 2 del Metro de Málaga (Martín Carpena- Héroe Sostoa). Nuestra intención ha sido explicar el proceso constructivo general de la obra considerando los condicionantes que han determinado el mismo (nivel freático alto, edificios cercanos a la traza, clima, perfil geotécnico...). Dada la especial naturaleza de la obra, que transcurre por área urbana, son numerosos los servicios que se han visto afectados destacando especialmente el voluminoso tráfico que transcurre por la zona. Es por ello que se ha prestado especial atención a las medidas adoptadas para solventarlos.

También ha tenido mención en este trabajo la evaluación del impacto de la obra sobre el medio, así como diferentes propuestas de integración urbana y ambiental. Por último, se han expuesto una serie de proyectos paralelos que completan la regeneración urbana de la zona.



 **BASF**
The Chemical Company



ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR
DE INGENIEROS DE CAMINOS, CANALES
Y PUERTOS DE GRANADA